

# Intoplan® 200



## Der selbstnivellierende Untergrund für Bodenbeläge

Intoplan® 200 ist eine mit hohem Kunststoffanteil und Fasern vergütete selbstverlaufende Ausgleichsmasse für kritische Untergründe wie Holz, Dielen und Spanplatten. Für den Einsatz im Dünnschicht-Heizungssysteme geeignet.



**faserverstärkt**



**kunststoffvergütet**



## Untergrund

Der Untergrund muss nach DIN 18365 fest, tragfähig, sauber, dauertrocken und frei von Trennmitteln und die Haftung beeinträchtigenden Substanzen sein.

**Zementestriche und Betonböden** entstauben und mit **Intorin**-Vorstrich grundieren.

**Anhydritestriche** (nur trockene) gut aufräuen und mit **Intorin**-Vorstrich grundieren.

Bei **Holzdielenböden und Spanplatten (mind. V100G)** Böden auf federnde Teile überprüfen und ggf. festsetzen. Klebstoff- und Pflegemittelreste entfernen. Danach Spalten und Risse abdichten. Gegebenenfalls Glasseidengewebe (5 x 5 mm Maschenweite) überlappend aufnageln. Anschließend **Intorin FG** Haftgrundierung auftragen und endgültige Nivellierungsmasse einbringen.

## Anrühren und Verarbeitung

Ca. 6,5 Liter kaltes, klares Wasser in einen sauberen Behälter geben und die Ausgleichsmasse unter kräftigem Rühren zugeben und zu einer flüssigen und homogenen Masse vermischen.

Die fertige Ausgleichsmasse in einem Arbeitsgang auf die gewünschte Schichtdicke bis 20 mm auftragen.

Für stärkere Schichten kann der Mörtel mit getrocknetem Quarzsand bis max. 30 % gestreckt werden.

Auf Flächen mit starken Belastungen mindestens eine Schichtdicke von 5 mm aufspachteln.

**Achtung:** Vor Zugluft schützen!

Beachten Sie Hinweise des Heizungssystem-Anbieters.

## Technische Daten

Verpackungsgröße:	25 kg Inhalt	Schüttgewicht:	ca. 1,2 kg Pulver / Liter
Lagerfähigkeit:	6 Monate bei trockener und frostgeschützter Lagerung	Verlegereife:	nach ca. 24 Stunden bei 5 mm
Verbrauch pro m <sup>2</sup> :	ca. 1,4 kg je mm Schichtdicke	Fußbodenheizung:	geeignet ( nach DIN )
Wassermenge pro 25 kg:	max. 6,5 Liter Anrührwasser	Stuhlrolleneignung:	ab 1,0 mm Schichtdicke und Stuhlrollen nach DIN EN 12529
Anrührdauer:	mindestens 1 Minute	Druckfestigkeit	
Verarbeitungszeitraum:	ca. 20 Minuten nach Wasserzugabe	in Anlehnung an DIN 1164:	ca. 25,0 N/mm <sup>2</sup>
Verarbeitungstemperatur:	mindestens + 5 °C	Biegezugfestigkeit	
Begehbarkeit:	nach ca. 2 - 3 Stunden (je nach Temperatur)	in Anlehnung an DIN 1164:	ca. 6,5 N/mm <sup>2</sup>



## Wichtiger Hinweis

Dieses Produkt ist ein vorgemischter Trockenmörtel zum Anrühren mit Wasser. Kontakt mit Haut und Augen vermeiden; gegebenenfalls sofort mit Wasser spülen. Bei Hautreizung und Augenkontakt Arzt aufsuchen. Chromatarm gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006, Anhang XVII

Diese Angaben basieren auf unseren praktischen Erfahrungen und Untersuchungen. Wir übernehmen die Gewähr für die Qualität unserer Erzeugnisse. Da wir auf die Verarbeitung und die Verarbeitungsbedingungen keinen Einfluss haben, können wir die Verantwortung für die Ausführung der Arbeiten nicht übernehmen. In Zweifelsfällen Vorversuche durchführen. Bitte beachten Sie unsere aktuellen Produktinformationen.



CE	
INTOPLAN GmbH BAUCHEMIE Bahnhofstr. 15 09439 Amtsberg 05 10001322 EN 13813: 2000	
EN 13813 CT-25-F6-B1,5 Kunststoffvergütete Ausgleichsmasse	
Brandverhalten	A1
Freis. korros. Subst.	CT
Wasserdurchlässigkeit	NPD
Wasserdampfdurchlässigkeit	NPD
Druckfestigkeit	C25
Biegezugfestigkeit	F6
Haftzugfestigkeit	B1,5
Verschleißwiderstand	NPD
Trittschallisolierung	NPD
Schallabsorption	NPD
Wärmedämmung	NPD
Chemische Beständigkeit	NPD